



Акционерное общество
«ЭНЕРГОТЕКС»
(АО «Энерготекс»)

307250, г. Курчатова, Курская обл., Промышленная зона, а/я 67
ИНН 4634000079 КПП 463401001
ОГРН 1024601277183; ОКПО 11101543;
тел./факс: (47131) 4-96-12; 5-33-56
e-mail: zao.energotex@mail.ru
www.energotex.info

№	21/54	от	20.01.2016
на №	13-05/224	от	29.12.2015

В диссертационный совет
Д411.006.01 по защите диссертаций
при Федеральном государственном
унитарном предприятии
«Центральный научно-
исследовательский институт
конструкционных материалов
«Прометей»»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Скутина Виталия Сергеевича
«Разработка технологии сварки контейнеров для хранения и транспортировки
отработавшего ядерного топлива, обеспечивающей хладостойкость сварных
соединений при температурах до минус 50° С», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 - «Сварка,
родственные процессы и технологии».

Представленная диссертационная работа Скутина В.С. посвящена очень
сложному и требующему системного анализа изучению основных факторов и
экспериментальному подтверждению условий формирования хладостойкости
структуры металла шва и ЗТВ, обеспечивающих ударную вязкость сварных
соединений из кремнемарганцовистой стали марки 09Г2СА-А в состоянии до и
после высокого отпуска $KCV^{-50} \geq 29,4$ ДЖ/см² при разработке технологии сварки
контейнеров для транспортировки и длительного хранения отработавшего
ядерного топлива. Данные исследования имеют особый научный интерес в
области технологии сварки и большую значимость в обеспечении ядерной и
радиационной безопасности при эксплуатации ТУК МБК.

Работа содержит большой комплекс новых результатов по исследованию и
практическому подтверждению влияния технологических параметров сварки, а
также неоднородности и размера зерна основного металла на хладостойкость
сварных соединений из листового проката и поковок стали марки 09Г2СА-А в

Вх. № <u>381</u>	Исполнено
<u>10 02 2016</u>	В ДЕЛО
Основн. <u>1</u> л.	№ _____
Прил. _____ л.	подп. _____

состоянии до и после высокого отпуска. В результате проведения многочисленных исследований и полученных закономерностей установлены условия формирования хладостойкой до минус 50°C структуры металла шва и ЗТВ сварных соединений из кремнемарганцовистой стали марки 09Г2СА-А.

Следует отметить, что полученные диссертантом закономерности отражены в части требований РД5.УЕИА.3153/3232-2014 «Руководящий документ. Сварка, наплавка и термическая обработка основного металла и сварных соединений деталей и узлов металлобетонных контейнеров транспортно-упаковочного комплекта». Наше предприятие при изготовлении ТУК МБК руководствуется требованиями РД5.УЕИА.3153/3232-99, в результате чего мы гарантированно обеспечиваем ударную вязкость сварных соединений из кремнемарганцовистой стали марки 09Г2СА-А в состоянии до и после высокого отпуска $KCV^{-50} \geq 29,4 \text{ ДЖ/см}^2$. Также большим достижением при проведении исследований является определение ограниченного содержания вредных примесей в сварочных материалах, на основании которого была выполнена модернизация сварочных материалов для сварки стали 09Г2СА-А и разработаны ТУ 5.965-11840-2004 «Проволока стальная сварочная марок Св-08ГСА-А и Св-08Г2СА-А» и ТУ 5.965-11839-2004 «Электроды марок УОНИИ-13/55АА и УОНИИ-13/45АА».

В результате изучения проделанной работы, можно без сомнения сказать, что диссертационная работа Скутина В.С. является научным трудом, содержащим совокупность научных данных и закономерностей, имеет весьма большую практическую значимость и в полном объеме соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Всё это указывает на то, что диссертант, безусловно, заслуживает искомой ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

С уважением,

Директор

Сорокин Алексей Васильевич

заверяю

инспектор отдела кадров

И.В. Геймур

+7 (47131) 4-96-12

secretary.energotex@mail.ru



А.В. Сорокин

Н.В. Пешерова

Ознакомлен
10.02.16